



FICHA TÉCNICA

PAGINA: 01

FECHA: 04 ENERO 2022

1. NOMBRE DEL PRODUCTO: "ALCOHOL INDUSTRIAL DESNATURALIZADO"

2. FORMULA QUIMICA: $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$, **PESO MOLECULAR:** 46.07 g/mol

3. DESCRIPCION: Se refiere al conjunto de alcoholes retirados como subproducto del proceso mismo de rectificación, conformado mayoritariamente por alcohol etílico, pero con concentrado de con genéricos o impurezas por lo que es orientado para usos industriales, como solventes, anticongelantes, agentes de extracción y como intermedio en la síntesis de otros productos orgánicos. El término involucra el alcohol etílico obtenido por fermentación o síntesis química, con un amplio rango de impurezas, con o sin desnaturalizantes, por ello comúnmente también se le denomina alcohol etílico de segunda o cabezas y colas.

4. ESPECIFICACIONES TECNICAS:

PROPIEDADES	ESPECIFICACIONES	RESULTADOS	METODOLOGIA DE REFERENCIA
GRADO ALCOHOLICO a 20°C, % Alc. Vol.	92 - 94	94° GL	CO2-GECC-I-164
CARACTERISTICAS ORGANOLEPTICAS	- Liquido ligeramente amarillo - Libre de partículas en suspensión o sedimentos	Amarillo claro	VISUAL
SOLUBILIDAD EN AGUA	COMPLETA	COMFORME	VISUAL

5. USOS: De gran aplicación en muchos sectores industriales y otras aplicaciones químicas.

6. PRESENTACIONES:

Litro, medio litro, galón, bidón, cilindro.

7. ALMACENAMIENTO: Los envases de transporte y/o almacenamiento del producto deben ser adecuados para garantizar al usuario que el producto mantiene la composición, la calidad y la cantidad declarada por el fabricante. No se puede usar recipientes que previamente hayan contenido sustancias tóxicas o que presenten impregnados residuos contaminantes capaces de provocar la alteración del producto.

8. Vida útil:

2 años a partir de su producción.

ELABORADO POR:
QUIMICA RODRIGUEZ & FLORES SAC.

QUIMICA RODRIGUEZ & FLORES S.A.C.
RUC: 2052235944

MARIA MILAGROS RODRIGUEZ FLORES
GERENTE GENERAL